

Revealer ACE-Serie

- vorläufige Daten -

Hohe Lichtausbeute, kurze Belichtungszeiten, stabile Signalverarbeitung

Die Revealer **ACE-Serie** ist für Highspeed-Messaufgaben mit sehr kurzen Belichtungszeiten konzipiert. Der BSI-Sensor und die Global-Shutter-Architektur ermöglichen die präzise Erfassung schneller Prozesse bei hoher Bildqualität.

Einsatzbereiche umfassen Forschung, Entwicklung und industrielle Anwendungen mit Anforderungen an stabile und reproduzierbare Messbedingungen.

Verfügbare Modelle:




ACE 65 M/C - 65.000 fps bei 1280 x 1024 Pixel

ACE 50 M/C - 50.000 fps bei 1280 x 1024 Pixel

ACE 40 M/C - 40.000 fps bei 1280 x 1024 Pixel



Key Features

<p>maximale Quanteneffizienz 88 %</p>	<p>Hochempfindlicher & Ultra-Highspeed-Sensor BSI CMOS</p>	<p>RAM-Speicher 512 GB / 1 TB</p>
<p>max. 960.000 fps bei einer Auflösung von 1280 x 24 Pixel (ACE 65)</p>		<p>Optional Hyperstore 2 / 8 / 15 TB</p>
<p>ISO 260.000 (M)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Mounts: Canon EF, Nikon F • 3G-SDI/HDMI Video-Ausgang • IRIG-B Schnittstelle (Eingang) • Dualer DC-Versorgungseingang (18–28 VDC) • Optional: WiFi 	<p> IP64</p>
<p> -10°-+50° C (Standard)</p>		<p> 30 Grmns @ 11 ms</p>
<p>Zeitabstand Δt 250 ns</p>	<p>EMC-Schutz EMC (Electromagnetic Compatibility)</p>	<p>Ethernet-Datenrate 10 Gbit</p>

Leistungsdaten

Modell	ACE 65	ACE 50	ACE 40
Sensor	BSI CMOS		
Pixelgröße	28 µm		
Sensor-Bit-Tiefe (Mono / Color)	12 bit		
Maximale Auflösung	1280 x 1024 Pixel		
FPS bei maximaler Auflösung	65.000 fps	50.000 fps	40.000 fps
FPS bei maximaler Bildrate	960.000 fps	n/v	n/v
Shutter	Global Shutter		
ISO	260.000 (M)		
Spektralempfindlichkeit	350-1100 nm		
Dynamic Range	64 dB		
Quantum Efficiency	88 %		
Minimale Belichtungszeit	500 ns		
AE (Auto Exposure)	verfügbar		
EDR (Extreme Dynamic Range)	verfügbar		

- Vorläufige Daten -

Speicher

Modell	ACE 65 ACE 50 ACE 40
RAM-Speicher	512 GB / 1 TB
Hyperstore (optional)	2 TB / 8 TB / 15 TB

Konnektivität - Signalisierung

Modell	ACE 65 ACE 50 ACE 40
Ethernet-Datenrate	10 Gbit
Video-Ausgang	3G-SDI, HDMI
Sync-Eingang	3,3 / 5 V TTL
Schnittstellen und Anschlüsse	12 V DC-Ausgang (SDI-Monitor), Ethernet, 24 V DC-Stromversorgung, 24 V DC-Backup (Batterie), Remote, IRIG-B, Sync In/Out, Trigger In, SDI Out, GPIO
WiFi Interface	USB - optional

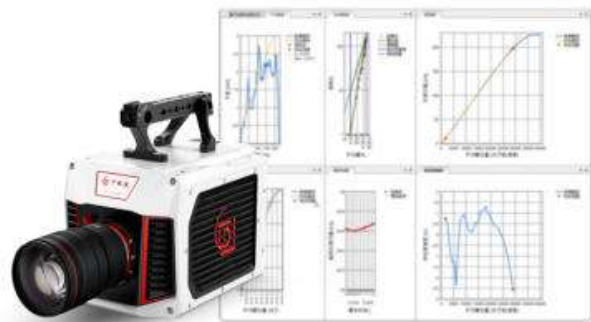
Allgemeine Spezifikationen

Modell	ACE 65 ACE 50 ACE 40
Objektivanschluss	Canon EF-Mount, Nikon F-Mount
Betriebstemperatur	-10°-+50° C
Betriebstemperatur, optional	-35°-+60° C
Kühlung	Lüfter
Luftfeuchtigkeit	0-95 %
Schutzklasse	IP64
Schockbelastung	30 Grms @ 11 ms, 3 Achsen, 6 Richtungen, 60 Pulse
Vibration	Widerstandsfähigkeit gegen Transportvibrationen
EMC (Electromagnetic Compatibility)	verfügbar
Abmessungen (B x H x T)	175 x 183 x 260 mm
Gewicht	11 kg

Die ACE-Serie basiert auf fünf grundlegenden Kerntechnologien und verfügt über innovative Sensoren, die die traditionellen QE-Spitzenwerte übertreffen.

- Hocheffiziente Photoladungssammlung und Transiententransfertechnologie Dual-Gain-Pixel-Design mit hohem Dynamikbereich.
- Zweistufige adaptive Hochgeschwindigkeits-A/D-Wandlungstechnologie.
- Mehrkanalige, hochauflösende Frame-by-Frame-Auslesearchitektur Hochempfindliche, rückseitig beleuchtete Global-Shutter-Technologie.

EMVA1288 / Standardisierte Leistungsbewertung für BSI-CMOS-Bildsensoren
Objektive und wissenschaftliche Berichte, die die überlegene Leistung der ACE-Serie belegen.

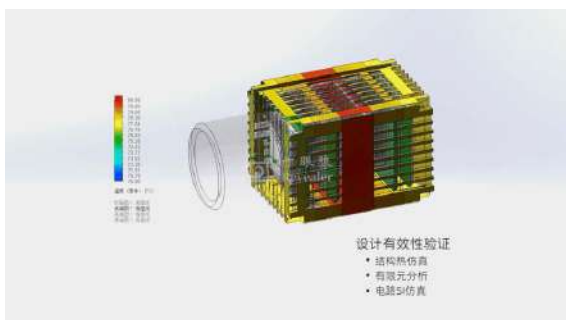


Robuste Hardware und eingebettetes Systemdesign, optimiert für den Feldeinsatz und elektromagnetische Störbedingungen, bieten eine hohe Anpassungsfähigkeit.



- Vollständig versiegelte Schaltkreise für erhöhte Zuverlässigkeit
- Robustes Gehäuse aus Aluminium in Luft- und Raumfahrtqualität
- Robuster Schutz gemäß IP64 gegen Staub und Feuchtigkeit
- Fortschrittliches Durchgangskanal-Wärmemanagement für effiziente Wärmeableitung

Wirksamkeitsüberprüfung unter Verwendung von drei wichtigen Simulationstechnologien



- Strukturelle thermische Modellierung
- Finite-Elemente-Analyse für mechanische Leistung
- Signalintegritätssimulation für Schaltungsdesign

Testen unter extremen Bedingungen



- 24/7-Dauerbelastungstests bei hohen und niedrigen
- Temperaturen
- Regentests
- Salznebelkorrosionstests
- Vibrations- und Stoßfestigkeitstests
- EMV-Konformitätstests

Vertrieb, technischer Support und Service für den deutschsprachigen Raum erfolgen über:

VKT GmbH | Visuelle Kommunikationstechnik
Sandwiesenstraße 15
72793 Pfullingen, Deutschland

+ 49 7121 9797-0 kontakt@vkt.de www.vkt.de

 **Revealer**

distributed by  **VKT**